



PATENT APPLICATION

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re application of

Docket No: Q78418

Shigeo FUJITA, et al.

Appln. No.: 10/705,236

Group Art Unit: 2852

Confirmation No.: 3530

Examiner: Unknown

Filed: November 12, 2003

For: IMAGE FORMING APPARATUS

SUBMISSION OF PRIORITY DOCUMENTS

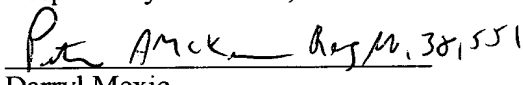
Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

Submitted herewith are eight (8) certified copies of the priority documents on which claims to priority was made under 35 U.S.C. § 119. The Examiner is respectfully requested to acknowledge receipt of said priority documents.

Respectfully submitted,

SUGHRUE MION, PLLC
Telephone: (202) 293-7060
Facsimile: (202) 293-7860


Darryl Mexic
Registration No. 23,063

WASHINGTON OFFICE
23373
CUSTOMER NUMBER

Enclosures: **Japan 2002-326522**
Japan 2002-326523
Japan 2002-326526
Japan 2002-366089
Japan 2003-017814
Japan 2003-017815
Japan 2003-017816
Japan 2003-017817

Date: May 24, 2004

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application: 2 0 0 2 年 1 1 月 1 1 日

Shigeo Fujita, et al.
IMAGE FORMING APPARATUS
Darryl Mexic
November 12, 2003
1 of 8

Q78418

202-293-7060

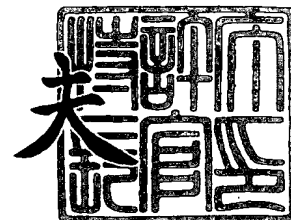
出 願 番 号
Application Number: 特 願 2 0 0 2 - 3 2 6 5 2 2
[ST. 10/C]: [J P 2 0 0 2 - 3 2 6 5 2 2]

出 願 人
Applicant(s): セイコーエプソン株式会社

2 0 0 3 年 1 1 月 2 7 日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今 井 康



【書類名】 特許願

【整理番号】 SE94921

【提出日】 平成14年11月11日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 G03G 15/01

【発明者】

【住所又は居所】 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式会社内

【氏名】 藤田 恵生

【特許出願人】

【識別番号】 000002369

【氏名又は名称】 セイコーエプソン株式会社

【代理人】

【識別番号】 100092495

【弁理士】

【氏名又は名称】 蛭川昌信

【選任した代理人】

【識別番号】 100088041

【弁理士】

【氏名又は名称】 阿部龍吉

【選任した代理人】

【識別番号】 100092509

【弁理士】

【氏名又は名称】 白井博樹

【選任した代理人】

【識別番号】 100095120

【弁理士】

【氏名又は名称】 内田亘彦

【選任した代理人】

【識別番号】 100095980

【弁理士】

【氏名又は名称】 菅井英雄

【選任した代理人】

【識別番号】 100094787

【弁理士】

【氏名又は名称】 青木健二

【選任した代理人】

【識別番号】 100097777

【弁理士】

【氏名又は名称】 蕨澤 弘

【選任した代理人】

【識別番号】 100091971

【弁理士】

【氏名又は名称】 米澤 明

【選任した代理人】

【識別番号】 100109748

【弁理士】

【氏名又は名称】 飯高 勉

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 014867

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 0107788

【包括委任状番号】 0208335

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 画像形成装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 クリーニングブレードが当接し、片側端部に電極層を有する継ぎ目で繋ぎ合わせた無端状の像担持体ベルトまたは転写材搬送ベルトを備えた画像形成装置において、電極層部分の継ぎ目がベルト回転方向に対して上流側にあるようにベルト回転方向に直角なベルト幅方向に対して傾斜して継ぎ目形成されていることを特徴とする画像形成装置。

【請求項 2】 前記ベルトは基板上に導電層、半導電層を順次形成した多層構造であり、前記電極層はベルト片側端部の半導電層が形成されていない部分の導電層表面から半導電層表面へ跨がって形成されていることを特徴とする請求項 1 記載の画像形成装置。

【請求項 3】 前記電極層に当接する弾性電極ローラを配置し、該電極ローラを介して転写バイアス電圧を印加することを特徴とする請求項 1 または 2 記載の画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

【 0 0 0 1 】

【発明の属する技術分野】

本発明は無端状に形成された像担持体ベルトまたは転写材搬送ベルトを有する画像形成装置に関する。

【 0 0 0 2 】

【従来の技術】

例えば、継ぎ目で繋ぎ合わせた無端状の中間転写体ベルトにおいて、継ぎ目をベルトの回転方向に直角なベルト幅方向に対して斜めにするることにより、継ぎ目部の段差が駆動ローラ等のベルトを張架しているローラを乗り越える際に発生する速度むらや振動を低減させ、画像むらを抑制できることが知られている（特許文献 1）。

【 0 0 0 3 】

また、ベルト幅方向に対して継ぎ目を斜めにすることで、継ぎ目部がクリーニ

ングブレードを通過する際に発生するバウンドを防止してクリーニング性能を向上させることも可能であり、また、継ぎ目部の補強部材を斜めに接着することで継ぎ目部による速度むらを抑制できることも知られている（特許文献 2）。

【0 0 0 4】

【特許文献 1】 特開平 8 - 3 0 5 1 1 2 号公報

【0 0 0 5】

【特許文献 2】 特開平 9 - 1 4 6 3 8 6 号公報

【0 0 0 6】

【発明が解決しようとする課題】

ベルト幅方向に対して継ぎ目を斜めにすることで画像むらを改善することは可能であるが、斜めにする方向については上記特許文献 1、特許文献 2 には示されていない。しかし、感光体上のトナー像を転写するためのバイアス電圧を供給する 1 次転写電極層がベルト端部に設けられ、ベルト表面をクリーニングするブレードがベルトに当接しているような場合には、ベルト幅方向に対して継ぎ目を斜めにするとブレードにより掻き取られたトナーに対して、継ぎ目に沿ってベルト回転方向に対して下流側に送る力が作用する。そのため、ベルト回転方向に対して 1 次転写電極層の継ぎ目部が下流側となるようにベルト幅方向に対して継ぎ目を斜めにした場合、クリーニングブレードにより継ぎ目に沿って送られたトナーがベルト端部の 1 次転写電極層を汚し、転写不良を起こす原因となる。

【0 0 0 7】

【課題を解決するための手段】

本発明は上記課題を解決しようとするもので、クリーニングブレードが当接し、片側端部に電極層を有する継ぎ目で繋ぎ合わせた無端状の像担持体ベルトまたは転写材搬送ベルトを備えた画像形成装置において、クリーニングブレードにより継ぎ目に沿って送られるトナーによる 1 次転写電極層の汚れを防止でき、確実に 1 次転写バイアスの印加が行えるようにすることを目的とする。

そのために本発明は、クリーニングブレードが当接し、片側端部に電極層を有する継ぎ目で繋ぎ合わせた無端状の像担持体ベルトまたは転写材搬送ベルトを備えた画像形成装置において、電極層部分の継ぎ目がベルト回転方向に対して上流側

にあるようにベルト回転方向に直角なベルト幅方向に対して傾斜して継ぎ目形成されていることを特徴とする。

また、本発明は、前記ベルトが基板上に導電層、半導電層を順次形成した多層構造であり、前記電極層はベルト片側端部の半導電層が形成されていない部分の導電層表面から半導電層表面へ跨がって形成されていることを特徴とする。

また、本発明は、前記電極層に当接する弾性電極ローラを配置し、該電極ローラを介して転写バイアス電圧を印加することを特徴とする。

【 0 0 0 8 】

【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施の形態について説明する。

図 1 は本実施形態の中間転写体ベルトを示す平面図、図 2 は中間転写体ベルトを示す断面図、図 3 はベルト継ぎ目部分を説明する断面図である。

【 0 0 0 9 】

中間転写体ベルト 1 は、ベルト進行方向（回転方向）に直角なベルト幅方向に対して所定の角度を有する斜めの継ぎ目 2 の部分で繋ぎ合わされて無端状に形成され、本実施形態ではこの継ぎ目の傾斜方向に特徴がある。すなわち、ベルト幅方向に対する継ぎ目 2 の傾斜は、電極層部分の継ぎ目が、ベルト回転方向（図示の例では紙面下方から上方）に対し、上流側となるように傾斜している。

【 0 0 1 0 】

ベルト幅方向に対する継ぎ目の傾斜方向をこのようにすると、1 次転写電極層の継ぎ目部が最初にクリーニングブレード（図示せず）の先端部に当たり、順次他の部分の継ぎ目がクリーニングブレードに当接して、最後に 1 次転写電極層と反対側の継ぎ目端部がクリーニングブレードに当接する。そのため、クリーニングブレードにより掻き取られたトナーは、継ぎ目に沿って 1 次転写電極層側から反対側へ送られ、1 次転写電極層部分の汚れが防止される。

【 0 0 1 1 】

図 2 に示すように、本実施形態の中間転写体ベルト 1 は P E T からなる基板 4 の上にアルミ等の導電層 5 が設けられ、その表面に半導電層（塗料）6 が形成された 3 層構造であり、その端部に一部半導電層が塗布されない部分が帯状に形成

され、その露出した導電層 5 の表面に 1 次転写電極層 3 が形成され、その一部が半導電層 6 の表面まで延びるように形成されている。この 1 次転写電極層 3 に対し、1 次転写電極ローラ 1 0 が接触し、導電層 5 に対して転写バイアス電圧が印加される。

【0 0 1 2】

図 3 に示すように、中間転写体ベルトの継ぎ目 2 は、基板 4 の裏側から超音波溶着により形成された溶着部分 7 で繋ぎ合わされている。微視的に見ると、継ぎ目 2 の部分では電極層、導電層は分離していて、電極ローラ 1 0 が分離した電極層間に跨がって接触する形となる。

【0 0 1 3】

【実施例】

図 4 は中間転写体ユニットを示す全体斜視図、図 5 は中間転写体ベルトを説明する要部断面図、図 6 は 1 次転写電極ローラの部分を説明する斜視図である。

【0 0 1 4】

中間転写体ユニットの端部には、駆動ローラ 1 1 が設けられて中間転写体ベルト 1 を駆動し、ベルト端部には 1 次転写電極層 3 が形成され、1 次転写電極層 3 に接触して回転する 1 次転写電極ローラ 1 0 が設けられる。中間転写体ベルト 1 は駆動ローラ 1 1 と従動ローラ 1 2 により所定方向に回転し、テンションローラ 1 3 で一定の張力を与えられ、1 次転写バックアップローラ 1 4 とバックアップローラ 1 4 のニップを確定するための金属製のサポートローラ 1 5 が設けられている。また、従動ローラ 1 2 と対向する部分にベルト表面をクリーニングするクリーニングブレード 1 6 が当接する。

【0 0 1 5】

図 6 の拡大図に示すように、中間転写体ベルト 1 の端部には、1 次転写電極層 3 が形成され、従動ローラ 1 2 と対向する位置に、弾性ゴムからなる 1 次転写電極ローラ 1 0 が形成されて 2 2 0 V の電圧が印加されている。

【0 0 1 6】

以下に、本実施例をより詳細に説明する。
帯電、露光、現像の工程を経て、トナー像が形成された感光体（図示せず）の回

転に伴い、トナー像は 1 次転写部へ到達する。1 次転写部において、感光体に対向する位置に設けた 1 次転写バックアップローラ 1 4 をバネ等の力で感光体側に当接させ、この力により中間転写体ベルトと感光体とを定圧で接触させる。

【 0 0 1 7 】

本実施例では中間転写体は基材に P E T フィルム 0 . 1 5 mm、その表面にアルミ蒸着層等の導電層を設け、さらにその表面に半導電塗料を 0 . 0 2 mm の厚さで塗布している。また、ベルト端部には塗料が塗布されていない領域を設け、導電層の表面にカーボン製の電極層を幅 5 mm 設けている。

【 0 0 1 8 】

中間転写体はシート状のものをベルト形状に繋ぎ合わせたもので、その繋ぎ目は裏側から P E T フィルムを当て、超音波溶着により繋ぎ合わせたものである。継ぎ目はベルト回転方向に直角なベルト幅方向に対して角度を有しており、カーボン電極層のある側の継ぎ目がベルト回転方向上流側となる。カーボン電極層の表面には、従動ローラと対向する位置に 1 次転写電極ローラ 1 0 を配置し、中間転写体の回転に従動回転する構成となっている。

【 0 0 1 9 】

1 次転写電極ローラ 1 0 には、1 次転写高圧電源（図示せず）からバイアス電圧が印加され、このバイアス電圧は 1 次転写電極ローラ、中間転写体端部のカーボン電極層を介し、中間転写体の導電層に印加され、中間転写体は均一に帯電される。1 次転写部に到達したトナー像は感光体と中間転写体がニップし、かつ導電層に印加された 1 次転写バイアスにより中間転写体上へと 1 次転写される。この転写が感光体上に順次形成されるトナー像に対し行われ、中間転写体上で色合わせされる。この時、2 次転写ローラおよびクリーナー（図示せず）は中間転写体上のトナー像を乱さないため、離間状態に保たれる。

【 0 0 2 0 】

中間転写体上に最終の色のトナー像の 1 次転写が開始され、重ね合わされた画像部は中間転写体の回転に伴い 2 次転写部へと到達する。これにタイミングを合わせ、2 次転写部に転写紙（図示せず）が案内されると共に、2 次転写ローラが当接され、トナー画像は転写紙に一括転写される。2 次転写されずに、残留した

トナーは中間転写体のクリーニング部へと到達し、これにタイミングを合わせてクリーニングブレード 1 6 が当接し、中間転写体上の残留トナーを掻き取る。掻き取られたトナーの大半はクリーニングハウジング（図示せず）内へと回収されるが、一部のトナーはクリーニングブレードのエッジ部に滞留する。この状態で斜めに繋ぎ合わされた継ぎ目部がクリーニングブレードの位置に到達すると、エッジ部に滞留したトナーが斜め継ぎ目部に沿って斜め送りされる。このとき、1 次転写電極層の継ぎ目部は斜め継ぎ目の上流側に配置されているため、斜め送りされたトナーによって汚染されることはない。斜め送りされたトナーはクリーナの端部に設置されたシールにより掻き落されると共にシールされ、クリーナ外への飛散が防止される。

【0 0 2 1】

【発明の効果】

以上のように、本発明によれば、クリーニングブレードにより掻き取られたトナーは継ぎ目に沿ってベルト回転方向下流側に送られるが、1 次転写電極層の継ぎ目部をベルト回転方向に対し上流側となるようにしたので、クリーニングブレードにより継ぎ目の方向に送られたトナーによる 1 次転写電極層の汚れを防止でき、確実に 1 次転写バイアスの印加が行える。

【図面の簡単な説明】

【図 1】 本実施形態の中間転写体ベルトを示す平面図である。

【図 2】 中間転写体ベルトを示す断面図である。

【図 3】 ベルト継ぎ目部分を説明する断面図である。

【図 4】 中間転写体ユニットを示す全体斜視図である。

【図 5】 中間転写体ベルトを説明する要部断面図である。

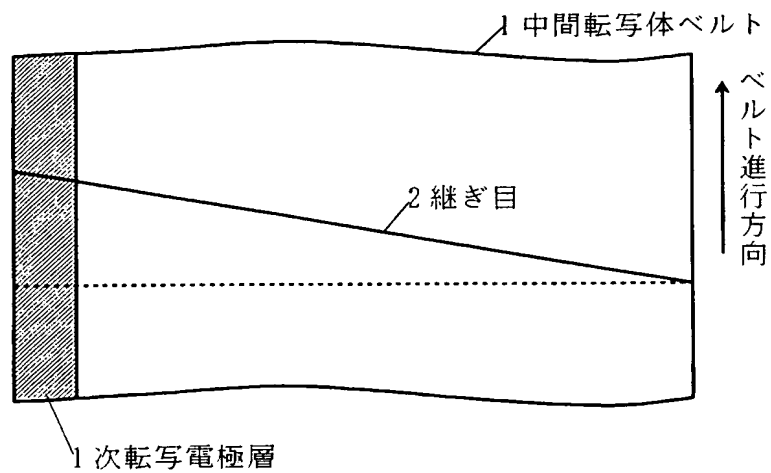
【図 6】 1 次転写電極ローラの部分を説明する斜視図である。

【符号の説明】

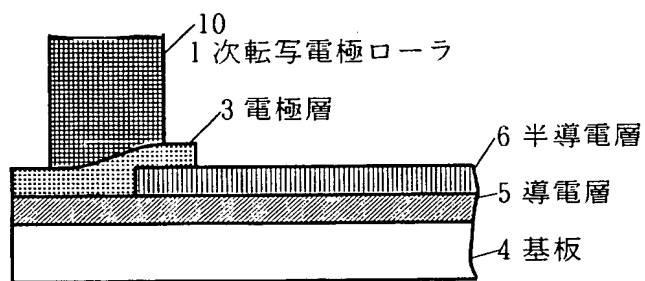
1…中間転写体ベルト、2…継ぎ目、3…1 次転写電極層、4…基板、5…導電層、6…半導電層、1 0…1 次転写電極ローラ、1 1…駆動ローラ、1 2…従動ローラ、1 3…テンションローラ、1 4…バックアップローラ、1 5…サポートローラ、1 6…クリーニングブレード。

【書類名】 図面

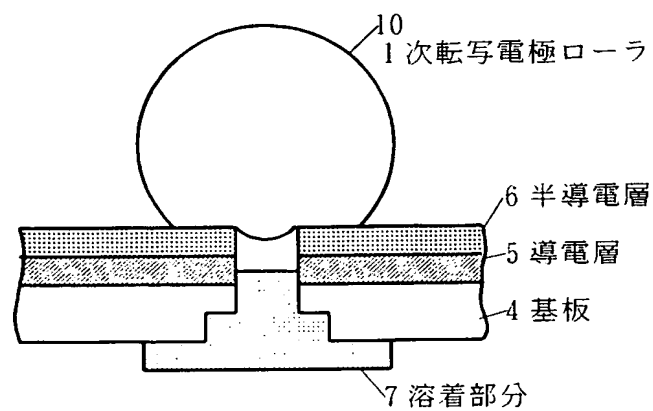
【図 1】



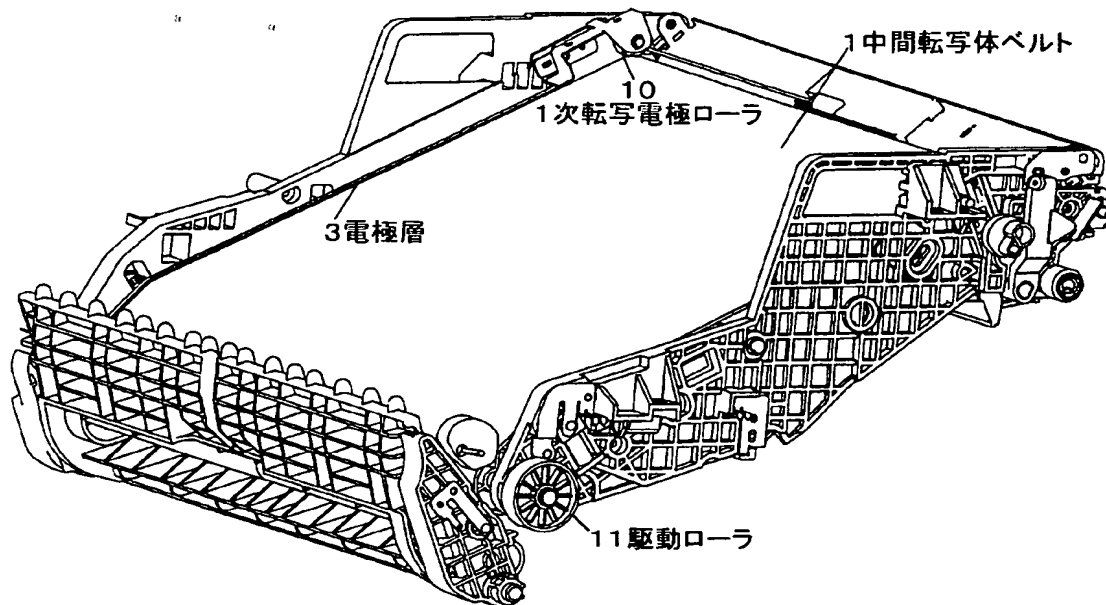
【図 2】



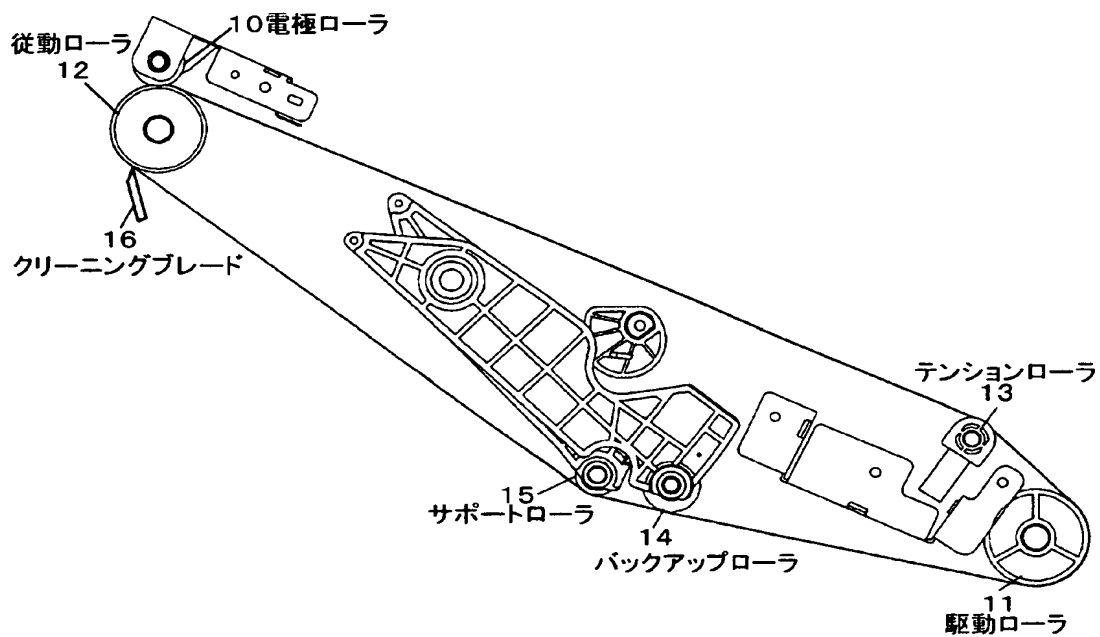
【図 3】



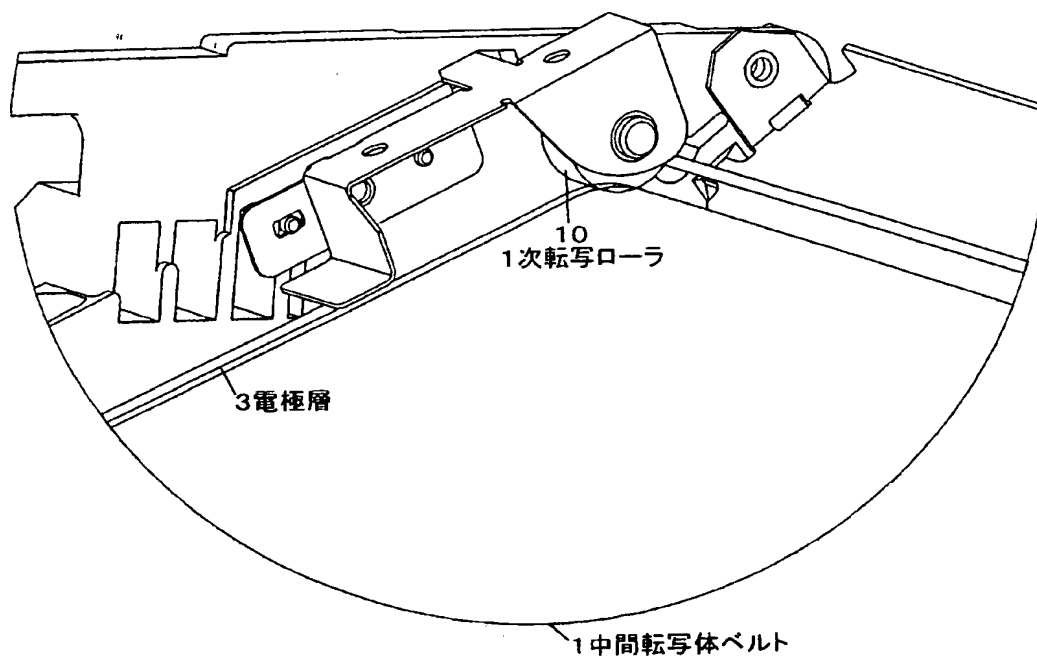
【図 4】



【図 5】



【図 6】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 クリーニングブレードにより継ぎ目に沿って送られるトナーによる 1 次転写電極層の汚れを防止する。

【解決手段】 クリーニングブレードが当接し、片側端部に電極層（3）を有する継ぎ目（2）で繋ぎ合わせた無端状の像担持体ベルトまたは転写材搬送ベルト（1）を備えた画像形成装置において、電極層部分の継ぎ目がベルト回転方向に対して上流側にあるようにベルト回転方向に直角なベルト幅方向に対して傾斜して継ぎ目形成されている。

【選択図】 図 1

特願 2 0 0 2 - 3 2 6 5 2 2

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[0 0 0 0 0 2 3 6 9]

1. 変更年月日

1 9 9 0 年 8 月 2 0 日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都新宿区西新宿 2 丁目 4 番 1 号

氏 名

セイコーエプソン株式会社